

## INFUSÃO – FAST SPEED

### RESINA N168 + ENDURECEDOR N091

Sistema epóxi de baixíssima viscosidade, pronto para atender às demandas dos processos de infusão modernos de larga escala. Proporcionando compostos leves e de alto desempenho que resistem ao carregamento cíclico de longo prazo nos ambientes mais adversos.

### BENEFÍCIOS

Produto com curta janela de trabalho, proporciona a infusão de peças com maior rapidez. Excelentes propriedades físicas, podendo ser curado a calor para melhorar ainda mais seu desempenho. Quando curada a calor o aumento das propriedades é elevado.

### INFORMAÇÕES DOS PRODUTOS

RESINA EPOXY N168		ENDURECEDOR N091	
Base	Resina	Base	Endurecedor
Aspecto Visual	Líquido Transparente	Aspecto Visual	Líquido Âmbar
Densidade a 25 °C (ISO 1675)	1.15 – 1.17 g/cm <sup>3</sup>	Densidade a 25 °C (ISO 1675)	0.9 – 1.0 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidade a 25 °C (ISO 2555)	1400 mPa.s	Viscosidade a 25 °C (ISO 2555)	70 mPa.s

<b>PROPORÇÃO DE MISTURA</b>	
<b>RESINA EPOXY N168</b>	100 gr
<b>ENDURECEDOR N091</b>	30 gr
<b>PROPRIEDADES DA MISTURA</b>	
Tempo de utilização (POT LIFE) concentração de 100g a 25°C	35 min.
Viscosidade - 25 °C	390 mPa.s
Gel Time 100g - 80 °C	10 min.
Pico Exotérmico 100g - 25°C	50°C
Tempo para Desmolde - 25 °C	24h
Cura	48h
<b>Resistências: (corpo de prova curado a 8hs/80°C)</b>	
Resistência a Flexão (ISO-178)	130 MPa
Alongamento na Ruptura (ISO-178)	2,6%
Dureza Shore D (ASTM D2240)	84
Transição Vítreia - T.g. (ISO-11357-2)	85°C

## **Avisos para Aplicação**

- Homogeneíze bem a mistura dos dois componentes antes de realizar a infusão
- Temperatura ideal de trabalho: entre 21°C. e 30 °C.
- Manter uma temperatura constante durante a aplicação.
- Evite humidade ambiente elevada. A higrometria deve ser inferior a 80%.
- O sistema apresenta uma polimerização total de 7 dias a 25 °C, portanto antes disto não submeter material a ataques químicos e/ou mecânicos elevados.
- Manter embalagens bem seladas, os endurecedores são sensíveis ao gás carbônico e umidade.

## **Das condições de Cura**

- Curar preferencialmente com temperatura ambiente 25(+/-2) °C.
- Em caso de a calor, evite o choque térmico ao término da cura.

## **Estocagem e Armazenamento**

- Armazenar nas embalagens originais, bem fechada, em local ventilado, seco.
- A manutenção das embalagens fechadas, irá evitar a contaminação e absorção de umidade.
- Ferramentas de mistura e aplicação, devem estar limpas, secas, e isentas de óleos ou graxas.
- Recomendamos estocar em temperatura ambiente 25(+/-2) °C.
- À temperatura ambiente a vida útil é de pelo menos 12 meses nas condições originais de embalagem.

## Segurança e Precauções durante o Manuseio

- Consulte as informações contidas na FISPQ, antes de manipular os produtos.

*As indicações contidas nestas informações técnicas estão baseadas em provas cuidadosamente executadas e deverão servir de referência ao usuário. Não são informações vinculativas, e, portanto, não podemos assumir qualquer responsabilidade, também relacionada a proteção de direitos de terceiros, devido a diversidade no tratamento e aplicação dos produtos.*