

INFUSÃO – SLOW SPEED

RESINA N168 + ENDURECEDOR N092

Sistema epóxi de baixíssima viscosidade, pronto para atender às demandas dos processos de infusão modernos. Proporcionando compostos leves e de alto desempenho que resistem ao carregamento cíclico de longo prazo nos ambientes mais adversos.

BENEFÍCIOS

Produto com longa janela de trabalho, proporciona a infusão de peças grandes. Excelentes propriedades físicas, podendo ser curado a calor para melhorar ainda mais seu desempenho. Quando curada a calor o aumento das propriedades é elevado.

INFORMAÇÕES DOS PRODUTOS

RESINA EPOXY N168		ENDURECEDOR N092	
Base	Resina	Base	Endurecedor
Aspecto Visual	Líquido Transparente	Aspecto Visual	Líquido amarelado
Densidade a 25 °C (ISO 1675)	1.15 – 1.17 g/cm ³	Densidade a 25 °C (ISO 1675)	0.9 – 1.0 g/cm ³
Viscosidade a 25 °C (ASTM D1200)	1400 mPa.s	Viscosidade a 25 °C (ASTM D1200)	5-20 mPa.s

PROPORÇÃO DE MISTURA	
RESINA EPOXY N168	100 gr
ENDURECEDOR N092	30 gr
PROPRIEDADES DA MISTURA	
Tempo de utilização (POT LIFE) concentração de 100g a 25°C	325 min.
Viscosidade - 25 °C	250 mPa.s
Gel Time 100g - 80 °C	25 min.
Pico Exotérmico 100g - 25°C	50°C
Tempo para desmolde - 25 °C	24h
Cura	48h
Resistências: (corpo de prova curado a 8hs/80°C)	
Resistência a Flexão (ISO-178)	130 MPa
Alongamento na Ruptura (ISO-178)	7,5%
Dureza Shore D (ASTM D2240)	84
Transição Vítreá - T.g. (ISO-11357-2)	85°C

Avisos para Aplicação

- Homogeneíze bem a mistura dos dois componentes antes de realizar a infusão
- Temperatura ideal de trabalho: entre 21°C. e 30 °C.
- Manter uma temperatura constante durante a aplicação.
- Evite humidade ambiente elevada. A higrometria deve ser inferior a 80%.
- O sistema apresenta uma polimerização total de 7 dias a 25 °C, portanto antes disto não submeter material a ataques químicos e/ou mecânicos elevados.
- Manter embalagens bem seladas, os endurecedores são sensíveis ao gás carbônico e umidade.

Das condições de Cura

- Curar preferencialmente com temperatura ambiente 25(+/-2) °C.
- Em caso de a calor, evite o choque térmico ao término da cura.

Estocagem e Armazenamento

- Armazenar nas embalagens originais, bem fechada, em local ventilado, seco.
- A manutenção das embalagens fechadas, irá evitar a contaminação e absorção de umidade.
- Ferramentas de mistura e aplicação, devem estar limpas, secas, e isentas de óleos ou graxas.
- Recomendamos estocar em temperatura ambiente 25(+/-2) °C.
- À temperatura ambiente a vida útil é de pelo menos 12 meses nas condições originais de embalagem.

Segurança e Precauções durante o Manuseio

- Consulte as informações contidas na FISPQ, antes de manipular os produtos.

As indicações contidas nestas informações técnicas estão baseadas em provas cuidadosamente executadas e deverão servir de referência ao usuário. Não são informações vinculativas, e, portanto, não podemos assumir qualquer responsabilidade, também relacionada a proteção de direitos de terceiros, devido a diversidade no tratamento e aplicação dos produtos.

NANOPOXY PRODUTOS QUÍMICOS

Rua Gercino Machado, 190

88164-290

Biguaçu – SC

(48)3372-5783
