

## SUPER SLOW SPEED - COMPOSITES

### RESINA N168 + ENDURECEDOR N089

Sistema epóxi de baixíssima viscosidade, pronto para atender às demandas dos processos de Infusão, Filament Winding e RTM (Resin Transfer Moulding). Proporcionando compostos leves e de alto desempenho que resistem ao carregamento cíclico de longo prazo nos ambientes mais adversos.

### BENEFÍCIOS

Produto com janela de trabalho muito longa, proporciona o trabalho com peças grandes e complexas em diferentes tipos de processos. Excelentes propriedades físicas, podendo ser curado a calor para melhorar ainda mais seu desempenho. Quando curada a calor o aumento das propriedades é elevado.

### INFORMAÇÕES DOS PRODUTOS

| <b>RESINA EPOXY N168</b>         |                               | <b>ENDURECEDOR N089</b>          |                             |
|----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| Base                             | Resina                        | Base                             | Endurecedor                 |
| Aspecto Visual                   | Líquido Transparente          | Aspecto Visual                   | Líquido amarelado           |
| Densidade a 25 °C (ISO 1675)     | 1.15 – 1.17 g/cm <sup>3</sup> | Densidade a 25 °C (ISO 1675)     | 0.9 – 1.0 g/cm <sup>3</sup> |
| Viscosidade a 25 °C (ASTM D1200) | 1400 mPa.s                    | Viscosidade a 25 °C (ASTM D1200) | 5-15 mPa.s                  |

| <b>PROPORÇÃO DE MISTURA</b>                                |           |
|------------------------------------------------------------|-----------|
| RESINA EPOXY N168                                          | 100 gr    |
| ENDURECEDOR N089                                           | 30 gr     |
| <b>PROPRIEDADES DA MISTURA</b>                             |           |
| Tempo de utilização (POT LIFE) concentração de 100g a 25°C | 900 min.  |
| Viscosidade - 25 °C                                        | 250 mPa.s |
| Gel Time 100g - 80 °C                                      | 45 min.   |
| Pico Exotérmico 100g - 25°C                                | 50°C      |
| Tempo para desmolde - 25 °C                                | 24h       |
| Cura                                                       | 48h       |
| <b>Resistências: (corpo de prova curado a 5hs/100°C)</b>   |           |
| Resistência a Flexão (ISO-178)                             | 130 MPa   |
| Alongamento na Ruptura (ISO-178)                           | 9,5%      |
| Dureza Shore D (ASTM D2240)                                | 86        |
| Transição Vítreá - T.g. (ISO-11357-2)                      | 83°C      |

## **Avisos para Aplicação**

- Homogeneíze bem a mistura dos dois componentes antes de realizar a infusão
- Temperatura ideal de trabalho: entre 21°C. e 30 °C.
- Manter uma temperatura constante durante a aplicação.
- Evite humidade ambiente elevada. A higrometria deve ser inferior a 80%.
- O sistema apresenta uma polimerização total de 7 dias a 25 °C, portanto antes disto não submeter material a ataques químicos e/ou mecânicos elevados.
- Manter embalagens bem seladas, os endurecedores são sensíveis ao gás carbônico e umidade.

## **Das condições de Cura**

- Curar preferencialmente com temperatura ambiente 25(+/-2) °C.
- Em caso de a calor, evite o choque térmico ao término da cura.

## **Estocagem e Armazenamento**

- Armazenar nas embalagens originais, bem fechada, em local ventilado, seco.
- A manutenção das embalagens fechadas, irá evitar a contaminação e absorção de umidade.
- Ferramentas de mistura e aplicação, devem estar limpas, secas, e isentas de óleos ou graxas.
- Recomendamos estocar em temperatura ambiente 25(+/-2) °C.
- À temperatura ambiente a vida útil é de pelo menos 12 meses nas condições originais de embalagem.

## **Segurança e Precauções durante o Manuseio**

- Consulte as informações contidas na FISPQ, antes de manipular os produtos.

*As indicações contidas nestas informações técnicas estão baseadas em provas cuidadosamente executadas e deverão servir de referência ao usuário. Não são informações vinculativas, e, portanto, não podemos assumir qualquer responsabilidade, também relacionada a proteção de direitos de terceiros, devido a diversidade no tratamento e aplicação dos produtos.*