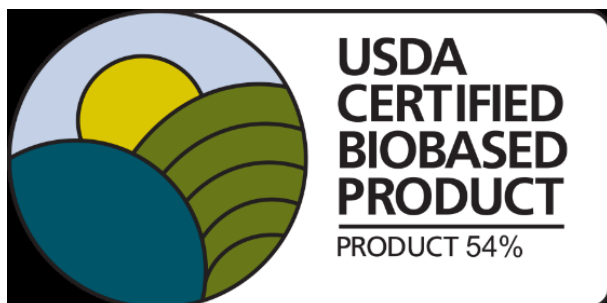


## LAMINAÇÃO BIO - SURF

### RESINA N213 + ENDURECEDOR N085



Sistema epóxi de baixa viscosidade, modificada com sua estrutura formada por moléculas de origem biológica, especialmente desenvolvido para laminação pranchas com tecidos de fibras naturais e/ou pranchas pigmentadas. Sendo a primeira resina brasileira a conquistar o Certificado de Produto de base biológica do Departamento de Agricultura dos EUA

(Product Label ID 7589).

### BENEFÍCIOS

Maior resistência ao stress, impacto e choque térmico, melhor resposta de flexibilidade e torção ao ponto de origem. Hidrofobicidade, com maior resistência a água salina.

### INFORMAÇÕES DOS PRODUTOS

RESINA N213		ENDURECEDOR N085	
Base	Resina	Base	Endurecedor
Aspecto Visual	Pasta Branca	Aspecto Visual	Líquido Transparente
Densidade a 25 °C (ISO 1675)	1,09 -1,15 g/cm <sup>3</sup>	Densidade a 25 °C (ISO 1675)	0,99 – 1,01 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidade a 25 °C (ASTM D1200)	1100-1700 mPa.s	Viscosidade a 25 °C (ASTM D1200)	50-100 mPa.s

<b>PROPORÇÃO DE MISTURA</b>	
<b>RESINA N213</b>	100 gr
<b>ENDURECEDOR N085</b>	50 gr
<b>PROPRIEDADES DA MISTURA</b>	
Tempo de utilização (POT LIFE) concentração de 100g a 25°C	45 min.
Viscosidade - 25 °C	~ 215 mPa.s
Secagem a Pó - 25 °C	4h
Pico Exotérmico 100g - 25°C	123°C
Secagem para Lixa - 25 °C	24h
Cura	36h
<b>Resistências: (corpo de prova curado a 24hs/25°C)</b>	
Dureza Shore D (ASTM D2240)	81
Transição Vítreia ( T.g.) (ISO-11357-2)	55°C



## **Avisos para Aplicação**

- Homogeneíze bem a mistura dos dois componentes antes de realizar a aplicação
- Temperatura ideal de trabalho: entre 21°C. e 30 °C.
- Manter uma temperatura constante durante a aplicação.
- Evite humidade ambiente elevada. A higrometria deve ser inferior a 80%.
- O sistema apresenta uma polimerização total de 7 dias a 25 °C, portanto antes disto não submeter material a ataques químicos e/ou mecânicos elevados.
- Evite a exposição à U.V. durante a cura. O sistema apresenta uma polimerização total de 7 dias a 25 °C, ou o material curado irá apresentar uma resistência U.V fraca.
- Manter embalagens bem seladas, os endurecedores são sensíveis ao gás carbônico e umidade.

## **Das condições de Cura**

- Curar preferencialmente com temperatura ambiente 25(+/-2) °C.
- Em caso de a calor, evite o choque térmico ao término da cura.

## **Estocagem e Armazenamento**

- Armazenar nas embalagens originais, bem fechada, em local ventilado, seco.
- A manutenção das embalagens fechadas, irá evitar a contaminação e absorção de umidade.
- Ferramentas de mistura e aplicação, devem estar limpas, secas, e isentas de óleos ou graxas.
- Recomendamos estocar em temperatura ambiente 25(+/-2) °C.
- À temperatura ambiente a vida útil é de pelo menos 12 meses nas condições originais de embalagem.

## **Segurança e Precauções durante o Manuseio**

- Consulte as informações contidas na FISPQ, antes de manipular os produtos.

*As indicações contidas nestas informações técnicas estão baseadas em provas cuidadosamente executadas e deverão servir de referência ao usuário. Não são informações vinculativas, e, portanto, não podemos assumir qualquer responsabilidade, também relacionada a proteção de direitos de terceiros, devido a diversidade no tratamento e aplicação dos produtos.*

**NANOPOXY PRODUTOS QUÍMICOS**

Rua Gercino Machado, 190

88164-290

Biguaçu – SC

(48)3372-5783