



## LAMINAÇÃO CLEAR SURF - PU

### RESINA 190 POLYESTER

Sistema poliéster de baixa viscosidade, de alta reatividade, transparente, especialmente desenvolvido para laminação manual de pranchas em blocos de PU.

---

### BENEFÍCIOS

Alta resistência ao amarelecimento quando exposto à raios UV.

---

### INFORMAÇÕES DOS PRODUTOS

<b>RESINA 190 POLYESTER</b>	
Aspecto Visual	Líquido Translúcido
Viscosidade a 25 °C (ASTM D1200)	1800 mPas
Densidade a 25 °C (ISO 1675)	1.08 – 1.11 g/cm <sup>3</sup>
Gel Time a 25 ° (100g +1g de Catalisador PMEK)	12 min.
Teor de Estireno Livre	30%

## **Avisos para Aplicação**

- Trabalhe em um ambiente limpo com facilidade de aquecimento.
- Temperatura ideal de trabalho: entre 21°C. e 30 °C.
- Manter uma temperatura constante durante a laminação.
- Evite umidade ambiente elevada. A higrometria deve ser inferior a 80%.
- Evite a exposição à U.V. durante a cura. O sistema apresenta uma polimerização total de 4 dias a 25 °C, ou o material curado irá apresentar uma resistência U.V fraca.
- Não fazer lixa d'água antes de 2 dias de cura a 25 °C.
- NÃO misturar diretamente os aceleradores com catalisadores (peróxidos) que pode causar explosões.
- NÃO diluir com solventes.
- A viscosidade da resina pode ser reduzida adicionando-se monômero de estireno, porém, quando em proporção maior que 5%, alterará as propriedades finais da resina polimerizada.
- Diluir somente com Diluidor Reativo ou Monômero de estireno.

# **NANOPOLY**

À temperatura ambiente a vida útil é de pelo menos 4 meses nas condições originais de embalagem.

*As indicações contidas nestas informações técnicas estão baseadas em provas cuidadosamente executadas e deverão servir de referência ao usuário. Não são informações vinculativas, e, portanto, não podemos assumir qualquer responsabilidade, também relacionada a proteção de direitos de terceiros, devido a diversidade no tratamento e aplicação dos produtos.*