

PRIMER SURF

RESINA PRIMER SURF + ENDURECEDOR N085

Sistema epóxi de média viscosidade, especialmente desenvolvido para selamento e impermeabilização dos blocos de EPS utilizados na construção de pranchas de Surf e SUPs. colagem de lâminas de madeiras, peças em fibras, madeiras e/ou cerâmicas, para corrigir fissuras e buracos de compensado naval e/ou fibras de estruturas náuticas..

BENEFÍCIOS

Um dos seus grandes diferenciais é alta viscosidade de mistura, que proporciona a selagem dos poros (células) mais abertos no EPS. Em sua composição contém pigmento branco de alta pureza, proporcionando um acabamento com excelente aspecto visual, uniforme e formando base para qualquer aplicação de pintura sobreposta.

INFORMAÇÕES DOS PRODUTOS

RESINA PRIMER SURF		ENDURECEDOR N085	
Base	Resina	Base	Endurecedor
Aspecto Visual	Pasta Branca	Aspecto Visual	Líquido Transparente
Densidade a 25 °C (ISO 1675)	0,9 g/cm ³	Densidade a 25 °C (ISO 1675)	0,98 – 1,01 g/cm ³
Viscosidade a 25 °C (ASTM D1200)	Tixotrópico	Viscosidade a 25 °C (ASTM D1200)	75 mPa.s

PROPORÇÃO DE MISTURA	
RESINA PRIMER SURF	100 gr
ENDURECEDOR N085	33 gr
PROPRIEDADES DA MISTURA	
Tempo de utilização (POT LIFE) concentração de 100g a 25°C	25 min.
Viscosidade - 25 °C	17.000 – 21.000 mPa.s
Secagem a Pó - 25 °C	2h
Pico Exotérmico 100g - 25°C	152°C
Secagem para Lixa - 25 °C	18h
Cura	48h
Resistências: (corpo de prova curado a 24hs/25°C)	
Dureza Shore D (DIN-53805)	83
Transição Vítreia (T.g.) (ISO-11357-2)	65°C

Avisos para Aplicação

- Homogeneíze bem a mistura dos dois componentes antes de realizar a aplicação
- Temperatura ideal de trabalho: entre 21°C. e 30 °C.
- Manter uma temperatura constante durante a aplicação.
- Evite humidade ambiente elevada. A higrometria deve ser inferior a 80%.
- O sistema apresenta uma polimerização total de 7 dias a 25 °C, portanto antes disto não submeter material a ataques químicos e/ou mecânicos elevados.
- Evite a exposição à U.V. durante a cura. O sistema apresenta uma polimerização total de 7 dias a 25 °C, ou o material curado irá apresentar uma resistência U.V fraca.
- Manter embalagens bem seladas, os endurecedores são sensíveis ao gás carbônico e umidade.

Das condições de Cura

- Curar preferencialmente com temperatura ambiente 25(+/-2) °C.
- Em caso de a calor, evite o choque térmico ao término da cura.

Estocagem e Armazenamento

- Armazenar nas embalagens originais, bem fechada, em local ventilado, seco.
- A manutenção das embalagens fechadas, irá evitar a contaminação e absorção de umidade.
- Ferramentas de mistura e aplicação, devem estar limpas, secas, e isentas de óleos ou graxas.
- Recomendamos estocar em temperatura ambiente 25(+/-2) °C.
- À temperatura ambiente a vida útil é de pelo menos 12 meses nas condições originais de embalagem.

Segurança e Precauções durante o Manuseio

- Consulte as informações contidas na FISPQ, antes de manipular os produtos.

As indicações contidas nestas informações técnicas estão baseadas em provas cuidadosamente executadas e deverão servir de referência ao usuário. Não são informações vinculativas, e, portanto, não podemos assumir qualquer responsabilidade, também relacionada a proteção de direitos de terceiros, devido a diversidade no tratamento e aplicação dos produtos.

NANOPOXY PRODUTOS QUÍMICOS

Rua Gercino Machado, 190

88164-290

Biguaçu – SC

(48)3372-5783